



**Техническая характеристика газосепаратора.**

- Газосепаратор для очистки газа на выходе 2-й ступени ДКС при закачке в ПХГ.
- Среда - природный газ.
- Характеристика среды:
  - Класс опасности 3 по ГОСТ 12.1.007-76.
  - Взрывоопасная.
  - Пожароопасная.
- Производительность по газу 14,0000 м<sup>3</sup>/час.
- Давление рабочее 0,9 МПа.
- Давление расчетное 9,6 МПа.
- Температура стенки расчетная 67° С.
- Температура рабочей среды 57° С.
- Температура стенки минимально допустимая -60° С.
- Температура рабочей среды 57° С.
- Содержание жидкости в газе на входе 80 мг/м<sup>3</sup>.
- Расчетный срок службы 20 лет.
- Прибыль для компенсации коррозии 2 мм.
- Внутренний объем 5,2 м<sup>3</sup>.
- Число циклов надувания за весь срок службы, не более 1000.
- Группа аппарата для контроля сварки соединений 1.
- Масса пустого газосепаратора не более 10610 кг.
- Масса газосепаратора при гидротестировании 15800 кг.

**Техническая характеристика резервуара.**

- Резервуар горизонтальный стальной РГС-10 подземного расположения.
- Среда - нефтепродукты плотностью не более 1 т/м<sup>3</sup>.
- Характеристика среды:
  - Класс опасности 3 по ГОСТ 12.1.007-76.
  - Взрывоопасность - Взрывоопасная; категория ПА по ГОСТ Р 51330.11-99; группа Взрывоопасности Т3 по ГОСТ Р 51330.5-99.
  - Пожароопасная.
- Давление рабочее - на л/д.
- Допустимое избыточное давление 0,04 МПа.
- Температура рабочая 0 - 90° С.
- Температура стенки минимально допустимая -60° С.
- Расчетный срок службы 10 лет.
- Внутренний объем 10 м<sup>3</sup>.
- Сейсмичность по 12ти балльной шкале, не более 6 балл.
- Группа резервуаров по ОСТ 26 291-94 5.
- Масса резервуара 2860 кг.

**Техническая характеристика насоса.**

- Центробежный насос К80-50-2005-Е 931 предназначен для перекачивания нефтепродуктов.
- Подача 50 м<sup>3</sup>/час.
- Напор 50 м.
- Давление на входе в насос не более 0,35 МПа.
- Максимальная мощность насоса 11 кВт.
- Частота вращения 2900 об/мин.
- Параметры энергоснабжения:
  - Род тока трехфазный.
  - Напряжение 220/440 В.
  - Частота тока 50 Гц.

1. Строительные конструкции показаны условно. Подробно см. чертеж: XXXX-XXX-XX-XX-AC-01 XXXX-XXX-XX-XX-AC-07 XXXX-XXX-XX-XX-AC-13  
 XXXX-XXX-XX-XX-AC-02 XXXX-XXX-XX-XX-AC-08 XXXX-XXX-XX-XX-AC-14  
 XXXX-XXX-XX-XX-AC-03 XXXX-XXX-XX-XX-AC-09 XXXX-XXX-XX-XX-AC-15  
 XXXX-XXX-XX-XX-AC-04 XXXX-XXX-XX-XX-AC-10 XXXX-XXX-XX-XX-AC-16  
 XXXX-XXX-XX-XX-AC-05 XXXX-XXX-XX-XX-AC-11 XXXX-XXX-XX-XX-AC-17  
 XXXX-XXX-XX-XX-AC-06 XXXX-XXX-XX-XX-AC-12 XXXX-XXX-XX-XX-AC-18

- Размер для справок (Изначить при монтаже).
- Н4, Н4а, зп174/2.
- Размер уточнить по монтажным чертежам поставщика устанавливаемого оборудования.
- Сварку проводить по ВСН 006-89 по контуру привалки детали. Длина сварных швов L=58 м. Ду25-30 м. Ду50-50 м. Ду80-50 м. Ду300-45,0 м.
- Покрытие по ГОСТ 9.602-89-(2001).
- При заказе газосепаратора поз.30 установку клапана предохранительного согласовать с производителем.
- Фланцы поз.69 заказывать в комплекте с задвижками поз.31.
- Фланцы поз.71 заказывать в комплекте с газосепаратором поз.30 и клапаном поз.34.
- Фланцы поз.73 заказывать в комплекте с газосепаратором поз.30 и задвижками поз.32.
- Фланцы поз.74 заказывать в комплекте с газосепаратором поз.30 и задвижками поз.33.
- Фланцы поз.70, 72 заказывать в комплекте с насосом поз.36 и резервуаром поз.37.

**Чертеж с сайта: <http://nviktor.com>**

Исполн.	Лист	Дата	Подпись	Дата
Разработано	Названо	Спецификация	Лист	Листов
Проверено	Гит	РП	4.1	9

Реконструкция системы очистки газа на выходе 2-й ступени ДКС при закачке в ПХГ  
 Дожимная компрессорная станция  
 Система очистки газа на выходе 2-й ступени ДКС при закачке. Разрезы в XXXX XXXXXX  
 Спецификация оборудования. Начало.  
 Коллектор  
 Формат А4